Würth Abrasives

Стальная дробь VERA®

Информация о продукте

Более 90 лет успеха!

История нашей компании начинается с 1912 года. Сегодня мы предлагаем вам полный спектр абразивных материалов многократного применения.

Подходящие абразивные материалы на все случаи.

Наши абразивные материалы отвечают самым высоким немецким требованиям, предъявляемым к профилактике несчастных случаев BGV D26 (ранее VBG 48), и не являются токсичными, канцерогенными и не содержат свободную двуокись кремния.

В 1953 году наша стальная дробь VERA® стала первым продуктом подобного рода на рынке! 60 лет непрерывной работы над усовершенствованием позволили создать продукт, обладающий высочайшими эксплуатационными характеристиками для областей применения в абразивной обработке.

Струйная обработка - наша работа!

Наш многолетний опыт позволяет нам давать высококвалифицированные консультации. Используйте наш опыт и наши услуги в своей работе:

- Гранулометрический анализ абразивных материалов для струйной обработки для оптимизации рабочей смеси и параметров обеспыливания
- Сравнительные исследования и испытания на прочность абразивных материалов для струйной обработки
- Пробная струйная обработка с использованием Ваших рабочих материалов для определения наиболее подходящих абразивных материалов.
- Рекомендации по оптимизации вашей системы струйной обработки.

Качество абразивных материалов Würth подтверждается практическим применением.

Убедитесь сами!

Каталог представлен исключительно в ознакомительных целях и не представляет никаких гарантий по конкретным характеристикам продукта.

5. Версия

60 лет стальной дроби VERA®

На рынке представлено много типов стальной дроби для абразивной струйной обработки ...

... но есть лишь один специалист по низкоуглеродистым абразивным материалам с крайне малыми отклонениями, который предлагает Вам ***постоянно высокое и максимально надежное качество:***

и это Eisenwerk Würth!

Имея более 50 лет опыта в производстве стальной дроби VERA®, мы можем предложить Вам оптимизированный продукт, который постоянно совершенствуется и изготавливается с применением инновационных производственных методов. Мы предоставим Вам практичный продукт, который всегда ***актуален***.

Почему низкоуглеродистый?

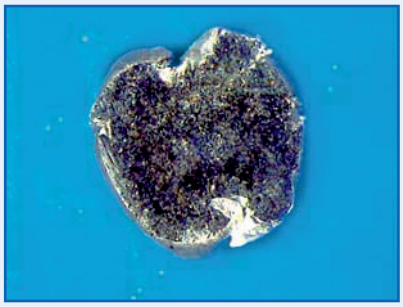
Мы занимаемся плавкой и литьем низкоуглеродистой стальной дроби VERA® с 1953 года. Сегодня стальная дробь изготавливается в компьютеризированной СЧ тигельной печи. Массовая концентрация углерода в стальной дроби VERA® составляет 0,14–0,18 процентов, что является практичным. Она обладает бейнитной структурой и, соответственно, оптимальными свойствами в части прочности и твердости, что делает ее одной из основных особенностей нашей стальной дроби с долгим сроком службы. Особым преимуществом нашего анализа для пользователей является закалка абразивных материалов посредством холодного прессования. Всего за несколько циклов твердость повышается примерно на 10% до 46–50 твердости по шкале Роквелла (HRC), приводя к наиболее эффективному сообщению кинетической энергии абразивными материалами обрабатываемому изделию.

Вид дроби после «холодного прессования»: Низкоуглеродистая стальная дробь VERA®

Низкоуглеродистая стальная дробь VERA®

Содержание углерода 0,14–0,18 %

Твердость дроби определяется уровнем содержания углерода. В процессе производства за грануляцией низкоуглеродистой стальной дроби VERA® идет процесс сушки, обладающий полезным закаляющим действием. Дробь не имеет трещин.



Вид дроби после «холодного прессования»: Высокоуглеродистая стальная дробь

Высокоуглеродистая стальная дробь

Содержание углерода 0,80–1,20 %

Твердость дроби определяется температурой закалки. Высокоуглеродистые стальные абразивные материалы подвергаются отжигу после грануляции (обычный отжиг с последующей закалкой в жидкой среде). В дроби образуются трещины, поскольку высокое содержание углерода образует структуру с высокой внутренней напряженностью в ходе грануляции.

Подходящий размер дроби для ваших областей применения

Выбор правильного размера дроби

зависит от многих факторов. Необходимо всегда учитывать следующее:

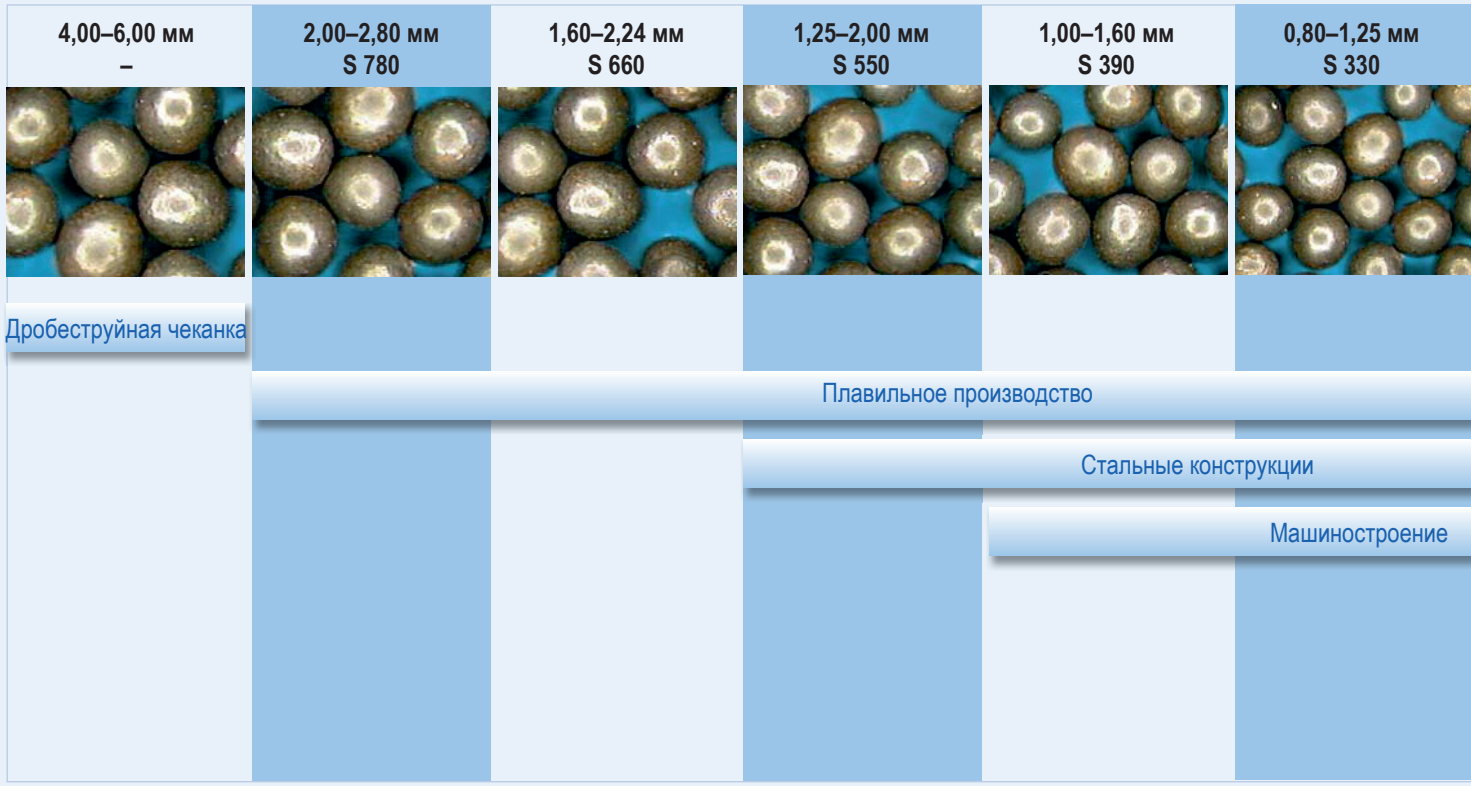
- требуемый результат и поверхность струйной обработки
- тип, конструкцию и размер установки для струйной обработки
- число и производительность дробеметных роторов

Подходящую рабочую смесь, т.е. оптимальный баланс между характеристиками очистки и параметрами площади охвата, можно получить путем сочетания нескольких диапазонов размеров дроби. Здесь также следует учесть разделение дроби по размерам сортировальным устройством установки для струйной обработки.

Правило выбора наиболее оптимального размера дроби гласит: “Как можно меньший и лишь настолько крупный, насколько это необходимо”.

Качество - это наш бизнес!

Имеющиеся размеры дроби в сравнении с SAE-размерами и области их применения



Наше ноу-хау - Ваша выгода

Высокая исходная твердость традиционной стальной дроби приводит к ее быстрому износу из-за повышенной хрупкости. Но в стальной дроби VERA® элементы сплава добавляются и сопоставляются таким образом, чтобы ***повысить прочность дроби в ходе холодного прессования в процессе струйной обработки.***

Повышение прочности дроби обеспечивает *высокие* ***показатели очистки с сокращением времени струйной обработки***, что является одним из основных преимуществ. Жесткость дроби проявляется в повышении устойчивости к износу.

В результате: ***сохранение размеров дробинок в течение более длительного времени.***

Это означает, что высокие показатели очистки и низкий уровень расхода более не являются двумя несовместимыми противоположностями.

Оба преимущества совместно обеспечивают экономическую выгоду.

Стальная дробь

VERA® сферическая

Код: GS-R

Состав

C: 0,14–0,18 %, Si: 0,65–0,85 %,
Mn: 0,35–0,75 %, S: < 0,015%
P: < 0,015%

Структура

бейнитная

Твердость

у новой дроби:
HV 1,0 прибл. 420–480 ≙ HRC 42,7–47,7
у рабочей смеси:
HV 1,0 прибл. 460-520 ≙ HRC 46,1-50,5

Удельная плотность

прибл. 7,40 кг/л

Насыпная плотность:

прибл. 4,40 кг/л

Гранулометрическая спецификация

DIN 8201, часть 2 или по требованиям клиента

0,60–1,00 мм S 230	0,40–0,80 мм S 170	0,30–0,60 мм S 110	0,20–0,40 мм S 70	0,16–0,30 мм –	0,10–0,20 мм –
Машинная индустрия					
	Прокладка кабелей				
		Прецизионное литье			
	Специальное применение				

Именно здесь рождается качество

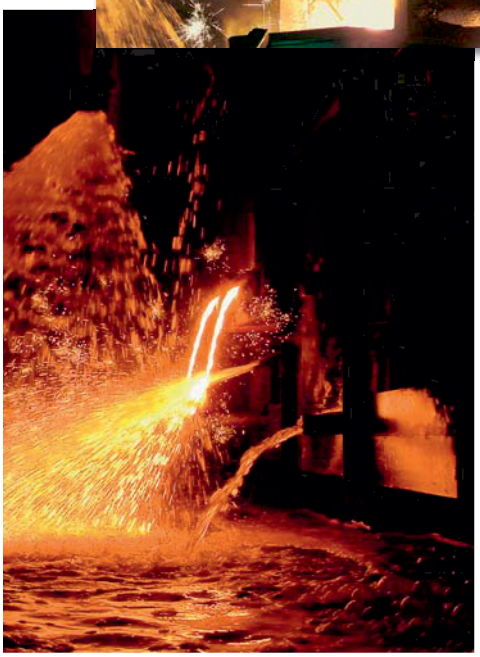
Отборное качество листового металла для глубокой вытяжки и плавление подвергаются постоянному контролю с помощью современного масс-спектрометра. Контроль насыпной плотности и твердости совместно с гранулометрическим анализом довершают наш непрерывной контроль технологического процесса. Регулировка температуры, количества и времени добавления материалов сплава и раскислителей подлежат строгому контролю.

Все они оказывают решающее влияние на качество. Надлежащий контроль над технологическим процессом означает, что число производимых полых дробинок и дробинок с раковинами практически равно нулю.

Это доказывает наш 60-летний опыт успешной работы!

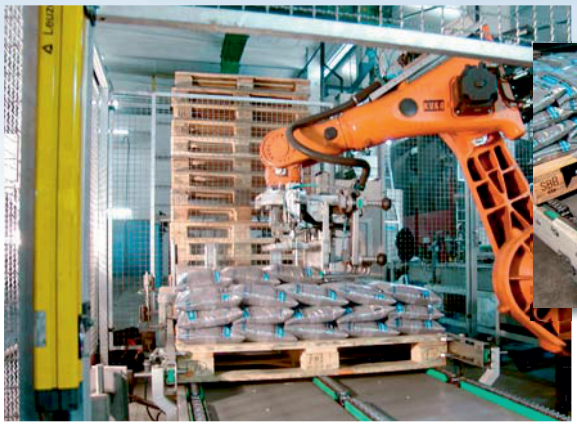
Качество для вашей безопасности

Высочайшее качество сырья от сертифицированных производителей подлежит анализу.



Контролируемые условия производства обеспечивают соответствие установленным высоким стандартам качества.

Текущий анализ обеспечивает высокое качество нашей продукции.



Упаковка, гарантирующая оптимальную защиту нашей продукции.

Возможность постоянной доставки оперативно удовлетворит Ваши потребности в любое время.

Сертификат DIN EN ISO 9001
Сертифицированная система менеджмента

Сертифицированная система расходования энергии

Наш коллектив в Bad Friedrichshall

Наши продукты используют по всему миру

Наш завод расположен на крупной развязке железных и автомобильных дорог Европы, мы также находимся недалеко от морского пути, который ведет в порты Северного моря.
Это гарантирует быструю и надежную доставку.

На протяжении десятилетий название нашей компании было хорошо известно на международном рынке абразивных материалов для струйной обработки. Наши продукты высочайшего качества, неотъемлемый атрибут современных технологий обработки поверхностей, экспортируются в любую точку мира.

Würth Abrasives

Официальный представитель Eisenwerk Wurth GmbH
в России и СНГ
ООО «Новая торговая компания»

Телефон +7 (495) 785-61-53
office@ntc-group.net
www.shotblasting.ru